



DÉTECTION LINÉAIRE DE CHALEUR PAR FIBRE OPTIQUE (LHD)

pour applications à
risques spéciales

**FIRE
DETECTION**

Votre partenaire de confiance

pour la détection d'incendie

AP Sensing est votre fournisseur global de solutions pour la **Détection Linéaire de Chaleur (LHD)** dans les applications à **risques spéciales**. Basée sur une expérience éprouvée, notre solution de **Détection de Température Distribuée (DTS)** garantit une protection fiable des actifs, même dans les environnements les plus exigeants.

La **qualité** et la **fiabilité** de nos produits sont **inégalées**, vous offrant une tranquillité d'esprit et un coût de propriété réduit.



Qualité



Fiabilité



Performance



La solution idéale pour vous

Notre expertise

Le cœur de notre solution DTS repose sur **des technologies clés développées par HP (Hewlett-Packard)**, le leader mondial des tests et mesures optiques depuis plus de 40 ans.

En s'appuyant sur les procédés et les connaissances de HP, nous nous sommes imposés **comme le fournisseur de référence pour la Détection Linéaire de Chaleur dans un large éventail d'applications.**

Nous comprenons vos défis en matière de protection incendie, en particulier **lorsque votre installation est exposée à des conditions environnementales sévères.** La solution LHD à fibre optique d'AP Sensing réduit vos coûts d'exploitation et offre une fiabilité maximale. Les systèmes de sécurité exigent une détection incendie rapide et hautement fiable.

Les grandes installations posent des défis en termes d'installation et de mise en service, et nécessitent un effort de maintenance plus élevé.

AP Sensing répond à ces problématiques en utilisant un câble à fibre optique standard comme capteur thermique distribué et précis. Notre technologie mesure **un profil de température précis toutes les quelques secondes le long d'un câble à fibre optique, sur plusieurs milliers de mètres.**



Avantages

- Configuration flexible des zones et des alarmes
- Localisation précise de tous les événements d'incendie
- Surveillance de la taille et de la propagation du feu
- Cinq critères d'alarme différents pour une détection rapide
- Portée de mesure la plus longue du marché : 16 km par canal
- 2000 zones d'alarme par canal
- Un seul câble passif, facile à installer
- Insensible aux CEM, saleté, poussière et humidité
- Faible maintenance, durée de vie maximale
- Fonctionnel même à 750 °C
- Utilisable dans les zones Ex 0 et 20



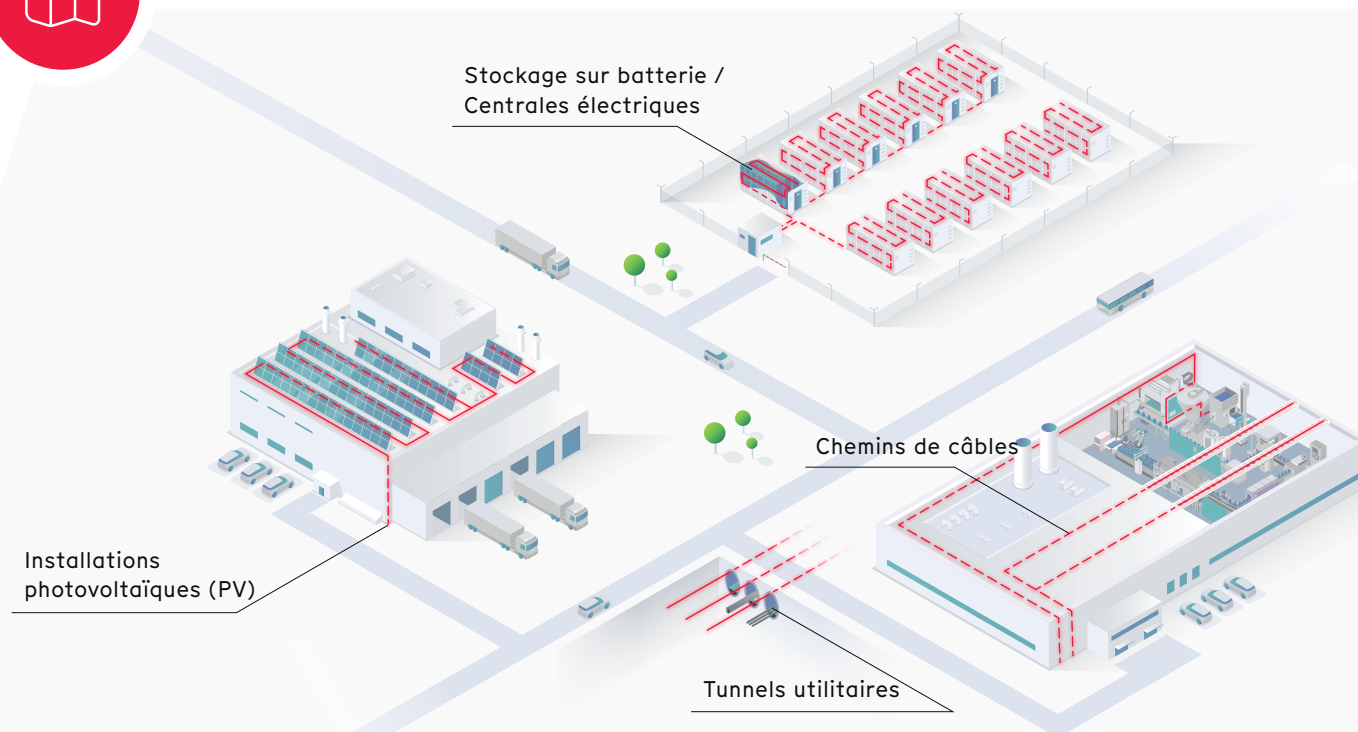
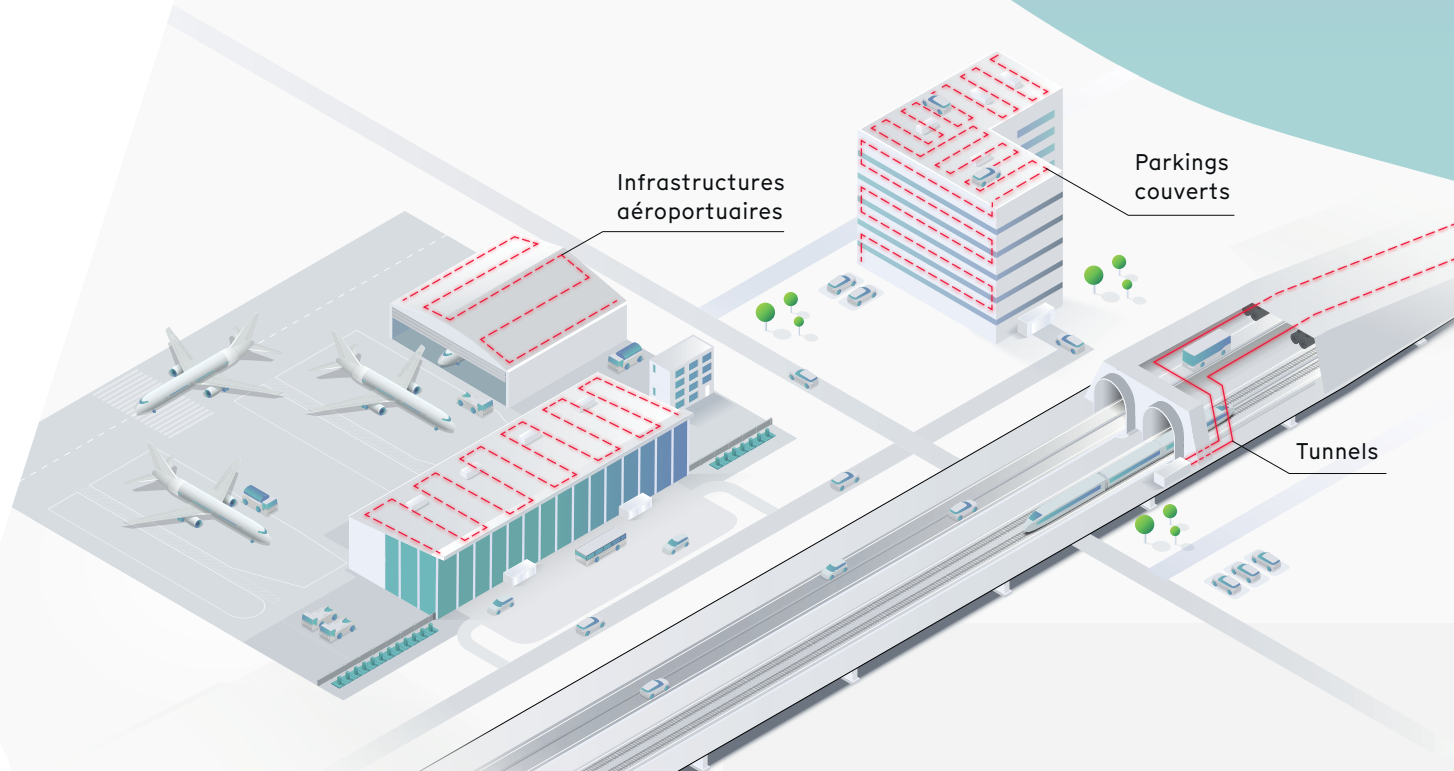
Où utiliser les solutions DTS

Bâtiments, trafic et industrie



Applications

- Tunnels, métros, parkings couverts
- Convoyeurs à bande
- Chemins de câbles et transformateurs
- Installations photovoltaïques (PV)
- Centrales de stockage par batteries
- Parcs de stockage – réservoirs et charbon
- Zones de production
- Industrie agroalimentaire
- Centrales électriques, y compris les centrales nucléaires
- Raffineries et usines chimiques
- Entrepôts et chambres froides
- Porte-conteneurs et ferries



Protection maximale

pour vos actifs

Un incendie dans une zone à risques peut avoir des conséquences dévastatrices : risque pour la vie humaine, dommages aux infrastructures et longues interruptions. Notre technologie va bien au-delà des systèmes classiques de détection incendie. Une solution LHD à fibre optique détecte les incendies rapidement et identifie précisément leur emplacement.

La détection incendie n'est pas affectée par les courants d'air et détermine avec précision la taille et la direction de la propagation du feu. **Aucun autre système de détection incendie ne peut résister à des températures allant jusqu'à 750 °C (1400 °F) sans perdre ses capacités de surveillance.** Avec la solution LHD d'AP Sensing, des contre-mesures peuvent être mises en œuvre efficacement avant et pendant l'incident.



Configuration flexible | Exemples pour tunnels



Un câble détecteur, aucune redondance



Deux câbles détecteurs, redondance complète



Un câble détecteur, redondance complète



Deux câbles détecteurs, redondance complète



Deux câbles détecteurs, aucune redondance



Boucle, redondance de câble uniquement

« Lorsque vous travaillez avec AP Sensing, vous avez le sentiment de collaborer en tant que partenaires. En effet, ils vous écoutent et comprennent les défis de vos opérations quotidiennes.

La communication avec AP Sensing est toujours professionnelle et il est évident qu'ils ont l'expérience et le savoir-faire technique pour répondre à vos demandes. »

Marcin Cichy, Honeywell



INDUSTRY'S
FASTEST FIRE
DETECTION

Infrastructures à grande échelle

La Norme Idéale

Dans les infrastructures à grande échelle, le câble capteur traverse généralement différentes zones avec diverses conditions de température. La solution LHD à fibre optique permet de configurer les critères d'alarme appropriés dans des centaines de zones le long du même câble, quelle que soit sa longueur. **La détection d'incendie la plus rapide et le taux de fausses alertes le plus faible** sont équilibrés, même dans des conditions difficiles, quel que soit le domaine d'application. Le système est **insensible à la saleté, à la poussière, aux environnements corrosifs, aux vapeurs organiques, aux températures extrêmes ou aux radiations.**

Les solutions d'AP Sensing incluent **des câbles capteurs certifiés** pour les applications sensibles aux coûts, standard ou spécialisées. Tous les câbles ont une durée de vie prévue de 30 ans et nécessitent peu de maintenance.



Avantages

- Meilleures performances de détection grâce à une corrélation de code brevetée
- Taux de fausses alertes le plus faible grâce à un récepteur unique breveté
- Laser basse consommation pour une utilisation sûre en zones dangereuses
- Disponibilité maximale grâce à des composants de qualité et 40 ans d'expérience
- Surveillance incendie possible même à des températures extrêmes (câble testé pendant 2 h à 750 °C)
- Certifié pour la longueur et l'espacement maximaux du câble capteur
- Rapports de tests et certifications les plus complets du marché (EN 54-22 (VdS), UL521/ULC-S530, FM, DNV, KFI, SIL2, IECEx, ATEX)
- Normes de sécurité informatique de pointe



Montage mural

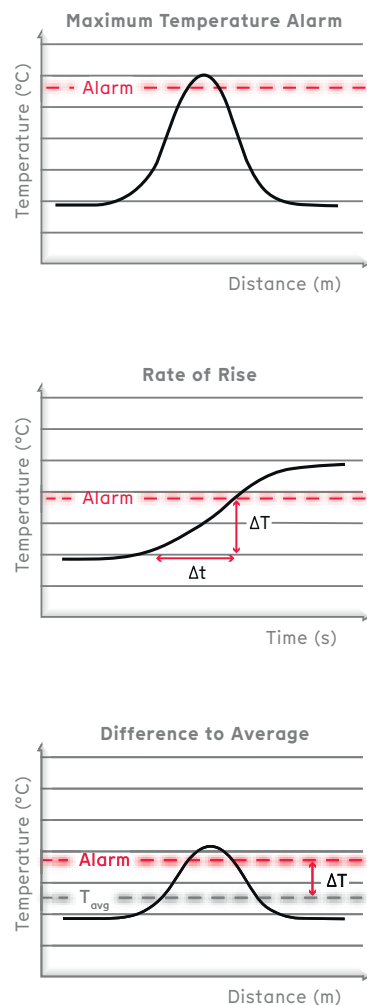
Montage en
armoire

Intégration optimale

pour vos opérateurs

Le personnel responsable des situations d'urgence a besoin d'un aperçu immédiat et précis de la situation sur un seul écran. Le système de gestion des alarmes SmartVision d'AP Sensing répond parfaitement à ce besoin. Il permet une visualisation schématique des équipements, facilitant l'orientation et offrant un état instantané de tous les instruments de détection linéaire de chaleur configurés, avec un codage couleur des températures.

Notre solution LHD à fibre optique s'intègre facilement à votre plateforme de gestion existante (systèmes SCADA), via des contacts secs et/ou en communiquant directement via Ethernet (TCP/IP), en utilisant des protocoles standards.



« Le DTS d'AP Sensing est tout simplement le meilleur système. Nous l'utilisons avec ConveySafe dans nos centrales électriques au charbon pour protéger nos convoyeurs. Les systèmes sont robustes et fiables, ils nécessitent très peu d'énergie et peuvent être intégrés directement dans les environnements SCADA en place. Le mieux est qu'après avoir acheté le système, cela ne s'arrête pas là – leur service après-vente est exceptionnel. »

Harald Grzybeck, STEAG

Votre fournisseur de solutions complètes

Votre meilleur choix

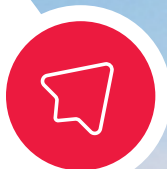
AP Sensing est votre partenaire à long terme. Nous écoutons vos besoins et nous efforçons de fournir la meilleure solution pour votre application. Nos solutions complètes répondent à vos exigences en matière de détection et de surveillance de la chaleur, et protègent vos actifs précieux. AP Sensing collabore avec des partenaires régionaux qualifiés afin de garantir un service complet et professionnel.

Notre équipe expérimentée d'ingénieurs de projet assure des services sur site, un support hotline, la maintenance et des formations sur les produits. Profitez de notre offre complète et découvrez ce que nous pouvons accomplir pour vous.



Notre mission

Assurer votre réussite



Pourquoi choisir AP Sensing ?

- Technologie de détection linéaire de chaleur de pointe
- Équipe expérimentée et dédiée à l'ingénierie et à la gestion de projets
- Large choix de câbles capteurs certifiés pour répondre à tous les besoins
- Logiciel intelligent de gestion des alarmes : SmartVision
- Intégration simple grâce à des protocoles et interfaces flexibles
- Liste de certifications et tests produits la plus complète du secteur
- Qualité exceptionnelle et durée de vie maximale des produits
- Service, support et formation de haut niveau
- Présence internationale avec des partenaires régionaux spécialisés



Support



Présence mondiale



Compétence



AP Sensing

Qui sommes nous ?

Fort de notre héritage HP (Hewlett-Packard) dans le domaine des tests optiques, nous nous sommes imposés comme **le fournisseur de solutions leader pour la détection distribuée par fibre optique (DFOS)**.

Nous nous engageons à fournir à nos clients **des solutions bien conçues et complètes**. Notre équipe internationale, composée **d'employés hautement qualifiés et de partenaires régionaux**, est passionnée par l'accompagnement de nos clients.

Notre devise 'Thinking Ahead' exprime **notre passion et notre volonté d'être toujours prêts pour une exécution de projet excellente et un fonctionnement optimal**.

Chez AP Sensing, nous savons que notre succès dépend de celui de nos clients et partenaires. C'est pourquoi nous adoptons **une approche respectueuse et proactive** dans tous nos engagements.

Avec l'ensemble le plus complet de tests et de certifications du secteur, **AP Sensing vous aide à respecter les normes de sécurité en vigueur** et à garantir la sécurité de l'environnement et des employés.





Contact Us!

EUROPE (HQ):
info@apsensing.com

MEA & INDIA:
mea@apsensing.com

CHINA:
china@apsensing.com

ASIA PACIFIC:
apac@apsensing.com

NORTH AMERICA:
northamerica@apsensing.com

LATAM:
cala@apsensing.com

www.apsensing.com

Partner



Passion for Plants.
For every unit sold, AP Sensing plants 100 trees.